

DIAMÈTRES

- 4.00po/102mm
- 5.00po/127mm

MD-500^{mc}

Conçu pour un fort volume d'eau où la légèreté et un faible coefficient de traînée sont essentiels

- » Gaine synthétique double de qualité supérieure
- » Choix entre des raccords de faible poids filetés ou Storz
- » Standard avec le traitement Permatek HP™ contre le frottement, l'absorption d'humidité et les moisissures
- » Résiste à la plupart des produits chimiques et pétroliers, à l'ozone et aux rayons UV, à l'hydrolyse ainsi qu'à la pourriture et à la moisissure
- » Demeure flexible à -55° C (-65° F)

clair
caramel
noir
orange
rouge
bleu
vert
jaune
violet

Spéc. du boyau	Diamètre du boyau		Diamètre du bol		Poids non raccordé (50' / 15.2m)		Diamètre du rouleau (50' / 15.2m)		Pression de service		Pression d'essai		Pression d'éclatement	
	Po.	mm	Po.	mm	Lbs	Kg	Po.	Cm.	PSI	kPa	PSI	kPa	PSI	kPa
650	4.00	102	4 3/8	111	34.5	15.7	16.0	40.6	250	1 725	500	3 450	750	5 175
651	5.00	127	5 3/8	137	43.5	19.8	17.0	43.2	250	1 725	500	3 450	750	5 175



LES TEXTILES
MERCEDES LTÉE

5838 Cypihot
Saint Laurent, QC
Canada, H4S 1Y5

TÉL 514.335.4337
TÉL 877.937.9660
TÉLÉC 514.335.9633

mercedestextiles.com
sales@mercedestextiles.com

COMMENT SPÉCIFIER

MD-500^{mc}

LE BOYAU DOIT COMPORTER UNE GAINÉ DOUBLE ET PRÉSENTER UNE PRESSION À L'ESSAI RÉGLEMENTAIRE MINIMALE DE 250 PSI / 1725 KPA.

GAINES

La gainé doit être faite de fils textiles et de trame 100 % de polyester à filament. La gainé extérieure doit comporter un fil de chaîne de polyester filé vierge et un minimum de 445 duites de polyester à filament par mètre (11,3 par pouce). Quand spécifié elle doit être imprégnée d'une des couleurs standard de la NFPA et présenter une forte dispersion polymérique.

DOUBLURE

La doublure du passage intérieur doit être de polyuréthane et appliquée par un procédé de fusion qui soude le polyuréthane directement au textile pendant que le boyau est tissé, le tout sans adhésif ou thermoplastique. Le processus de fusion de la doublure doit, sans le recours à des adhésifs, créer un ensemble virtuellement inséparable qui affiche une très faible perte de charge (pression) grâce au remplissage des microsillons du tissage et aboutir à un passage intérieur très mince et lisse. Les boyaux d'incendie fabriqués à l'aide d'un adhésif quelconque ne répondent pas à cette spécification. La doublure doit être approuvée pour utilisation avec de l'eau potable.

ADHÉSION

L'adhésion doit être telle que le taux de séparation d'une bande de polyuréthane de 38 mm (1,5 po) coupée transversalement ne doit pas être supérieure à 6 mm (0,25 po) par minute sous un poids de 5,5 kg (12 lb).

FLEXIBILITÉ À TEMPÉRATURE FROIDE

Le boyau doit demeurer flexible à -55° C (-65° F)

SERVICE, ESSAI ET PRESSIONS D'ÉCLATEMENT

Le service minimal, l'essai et les pressions de d'éclatement doivent figurer au tableau des spécifications de la page précédente.

POIDS

Chaque longueur du boyau d'incendie ne doit pas peser plus qu'indiqué dans le tableau des spécifications.

SPÉCIFICATIONS DE RACCORD

Les raccords doivent respecter les standards NFPA en vigueur et être fabriqués d'aluminium extrudé recouvert d'un enduit dur de 0,050 mm (0,002 po) d'épaisseur. Ils doivent être fabriqués en Amérique du Nord et porter un timbre permanent du pays d'origine. Ils doivent être disponibles dans fileté type d'expansion ou raccords Storz.

FABRICATION

Le boyau et les raccords doivent être fabriqués en Amérique du Nord et se conformer aux normes de la NAFTA.